



## AVVISO PUBBLICO

Si comunica che in esecuzione ed attuazione della Delibera G.C. n. 309 del 17/11/2025 in data **28.11.2025, alle ore 10:00**, nella Sala Consiliare del Comune di Martano sito in Piazzetta Giacomo Matteotti n.11, si terrà il pubblico sorteggio per la selezione di n. 2 partecipanti al Progetto "Il Treno della Memoria 2026" proposto dall'Associazione Culturale "Treno della Memoria", di cui alla comunicazione acquisita dal nostro Ente nota prot. n. 23261/2025 integrato con nota prot. n. 23641/2025;

Si precisa che la partecipazione al suddetto progetto è riservata ai ragazzi di età compresa dai 18 ai 30 anni;

Si comunica che la domanda di partecipazione per l'adesione al suddetto progetto, così come da schema allegato al presente avviso, deve essere presentata **esclusivamente entro e non oltre** il giorno **27/11/2025** alle ore **13:00** a scelta tra due seguenti modalità:

- Tramite PEC all'indirizzo di posta elettronica certificata: comune.martano@pec.rupar.puglia.it
- Tramite consegna all'Ufficio Protocollo nelle ore di apertura a pubblico;

Nelle suddette note, la richiamata associazione culturale "Treno della Memoria", ha comunicato al nostro Ente la nuova realizzazione del progetto per l'anno 2026, così come da programma allegato al presente avviso.

Il Treno della Memoria 2026 è finalizzato a sensibilizzare i giovani sugli orrori perpetrati dai regimi totalitari nel Novecento, specificando che:

- l'iniziativa, nelle passate edizioni, ha visto la partecipazione di circa 60.000 giovani cittadini da tutta Italia, ottenendo il riconoscimento dell'Alto Patronato della Presidenza della Repubblica, il Patrocinio del Parlamento Europeo, il Patrocinio della Camera dei Deputati e il Patrocinio del Ministero delle Politiche Giovanili;
- l'iniziativa prevede l'organizzazione di un viaggio di nove giorni con bus granturismo che prevede la visita di Cracovia ed in particolare del ghetto ebraico, della fabbrica di Schindler e i campi di sterminio di Auschwitz-Birkenau;

Il Comune di Martano cofinanzia il progetto per un massimo di 2 partecipanti, assumendosi l'onere di spesa maggiore, pari ad € 315,00 per ciascun richiedente, riservando ai partecipanti al progetto la quota residuale della spesa, pari all'ammontare di € 100,00 cadauno.

Si invitano pertanto gli interessati o chiunque voglia assistere al sorteggio, a presentarsi all'orario e nella sede sopraindicata.

Martano, li 18/11/2025



RESPONSABILE DEL 1°  
SETTORE AFFARI  
GENERALI  
Dott.ssa Lucrezia Stabile

*Lucrezia Stabile*